

Docket No.: RPL-0025

#2  
#4-02  
D (PATENT)

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re Application of :  
Jae Sung KIM and Young Joon AHN :  
Filed: January 16, 2002 :  
For: PLASMA DISPLAY PANEL :

31011 U.S. PTO  
10/046285  
01/16/02

**TRANSMITTAL OF CERTIFIED PRIORITY DOCUMENT**

Assistant Commissioner of Patents  
Washington, D. C. 20231

Sir:

At the time the above application was filed, priority was claimed based on the following application:

Korean Patent Application No. P01-2802 filed January 18, 2001

A copy of each priority application listed above is enclosed.

Respectfully submitted,  
FLESHNER & KIM, LLP

Daniel Y.J. Kim  
Registration No. 36,186

P. O. Box 221200  
Chantilly, Virginia 20153-1200  
703 502-9440

**Date: January 16, 2002**

DYK/cah

J1011 U.S. PTO  
10/046285



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto is a true copy from the records of the Korean Intellectual Property Office.

출원번호 : 특허출원 2001년 제 2802 호  
Application Number PATENT-2001-0002802

출원년월일 : 2001년 01월 18일  
Date of Application JAN 18, 2001

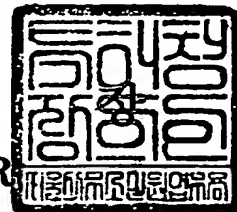
출원인 : 엘지전자주식회사  
Applicant(s) LG ELECTRONICS INC.



2001 년 09 월 14 일

특 허 청

COMMISSIONER



## 【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2001.01.18
【발명의 명칭】	플라즈마 디스플레이 패널
【발명의 영문명칭】	The Plasma display panel
【출원인】	
【명칭】	엘지전자 주식회사
【출원인코드】	1-1998-000275-8
【대리인】	
【성명】	이수웅
【대리인코드】	9-1998-000315-8
【포괄위임등록번호】	1999-000989-8
【대리인】	
【성명】	황의창
【대리인코드】	9-1999-000447-5
【포괄위임등록번호】	1999-054940-9
【발명자】	
【성명의 국문표기】	김재성
【성명의 영문표기】	KIM, Jae Sung
【주민등록번호】	681020-1772817
【우편번호】	730-042
【주소】	경상북도 구미시 형곡2동 345 진주2차아파트 1407호
【국적】	KR
【발명자】	
【성명의 국문표기】	안영준
【성명의 영문표기】	AHN, Young Joon
【주민등록번호】	690511-1797817
【우편번호】	730-071
【주소】	경상북도 구미시 신평1동 엘지전자사원아파트 A동 115호
【국적】	KR

**【심사청구】**

청구

**【취지】**

특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의한 출원심사를 청구합니다. 대리인  
 이수웅 (인) 대리인  
 황의창 (인)

**【수수료】****【기본출원료】**

18 면 29,000 원

**【가산출원료】**

0 면 0 원

**【우선권주장료】**

0 건 0 원

**【심사청구료】**

6 항 301,000 원

**【합계】**

330,000 원

**【첨부서류】**

1. 요약서·명세서(도면)\_1통

**【요약서】****【요약】**

본 발명은 플라즈마 디스플레이 패널의 격벽구조의 개선에 관한 것이다.

본 발명은, 일정 간격을 두고 서로 대향하는 한 쌍의 기판과, 하나의 기판 상에 배열된 복수의 어드레스 전극들과, 상기 어드레스 전극에 교차하도록 다른 기판 상에 배열된 복수의 유지전극들과, 상기 한 쌍의 기판 사이의 일정 간격을 유지하면서 방전 셀을 구획하는 격벽 및 상기 격벽들 사이에 순차적으로 형성된 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체층들을 포함하는 플라즈마 디스플레이 패널에 있어서, 상기 격벽을 상기 어드레스 전극들 사이에 평행하게 배열하되, 상기 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체 층들 중 1개 또는 2개의 형광체층에 대응하는 격벽 쌍(들)이 상기 방전 셀마다 상기 유지전극 연장방향으로 연장하는 브리지를 포함하는 것을 특징으로 한다.

따라서, 전면 기판과 후면 기판을 밀봉하여 그 내부에 방전가스를 충전시키기 전의 가밀봉 상태에서 내부에 채워져 있는 대기압 상태의 잔류가스를 제거하는 배기공정을 용이하게 할 수 있고, 반면 형광체 도포면적을 넓게 할 수 있어 발광효율, 즉 휘도를 향상시킨다.

**【대표도】**

도 5

**【색인어】**

전면 기판, 후면 기판, 격벽, 브리지, 형광체층

【명세서】

【발명의 명칭】

플라즈마 디스플레이 패널{The Plasma display panel}

【도면의 간단한 설명】

도 1은 스트라이프 타입의 격벽을 채용한 일반적인 플라즈마 디스플레이 패널을 보이기 위한 분해 사시도.

도 2는 격자 타입의 격벽을 채용한 일반적인 도 1의 결합상태를 보인 단면도.

도 3은 도 1에 따른 스트라이프 타입의 격벽을 갖는 일반적인 플라즈마 디스플레이 패널의 구성도.

도 4는 도 2에 따른 격자 타입의 격벽을 갖는 일반적인 플라즈마 디스플레이 패널의 구성도.

도 5는 본 발명의 일시예에 따라 브리지가 스트라이프 타입의 격벽에 설치된 상태를 보인 평면도.

도 6은 본 발명의 다른 실시예에 따라 브리지가 스트라이프 타입의 격벽에 설치된 상태를 보인 평면도 및.

도 7은 본 발명의 또 다른 실시예에 따라 브리지가 스트라이프 타입의 격벽에 설치된 상태를 보인 평면도이다.

\*\*\* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명 \*\*\*

10, 20; 전, 후면 기판    11; 유지전극

12; 유전층            13; 보호층

21; 격벽            24; 형광체 층

21', 21'; 브리지    C; 셀

X, Y; 공통 유지전극 및 스캔 유지전극

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<14>        본 발명은 플라즈마 디스플레이 패널에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 플라즈마 디스플레이 패널의 전면 기판과 후면 기판 사이에 방전 셀들을 구획하는 격벽의 구조를 개선하여 발광휘도 및 색순도를 향상시키고 내부에 방전가스를 충전시키기 전의 가밀봉 상태에서 내부에 채워져 있는 대기압 상태의 잔류가스를 제거하는 배기공정을 용이하게 할 수 있는 플라즈마 디스플레이 패널에 관한 것이다.

<15>        도 1과 도 2에는 일반적인 플라즈마 디스플레이 패널을 분리한 상태를 보인 분해 사시도와 결합된 상태를 보인 단면도가 도시되어 있고, 도 3 내지 도 4에는 일반적인 플라즈마 디스플레이 패널에서 스트라이프 타입의 격벽과 격자 타입의 격벽이 셀을 형성하는 상태를 예시한 평면도가 도시되어 있다.

- <16>       플라즈마 디스플레이 패널은 화상이 디스플레이되는 표시면인 전면 기판(10)과 후면을 이루는 후면 기판(20)이 일정거리를 사이에 두고 평행하게 결합되어 있다.
- <17>       상기 전면 기판(10)의 일 측면에는 하나의 화소에서 상호간 방전에 의해 후술하는 셀의 발광을 유지하기 위한 공통유지전극(X)과 스캔유지전극(Y), 즉 투명한 ITO 물질로 형성된 투명전극(또는 ITO 전극)(Xa)(Ya)과 금속재질로 제작된 버스전극(Xb)(Yb)으로 구비된 유지전극들이 쌍을 이루며 설치된다.
- <18>       상기 공통유지전극 및 스캔유지전극(X, Y)은 방전전류를 제한하며 전극 쌍간을 절연시켜주는 유전층(12)에 의해 덮혀지며 그 상면에는 MgO 보호층(13)이 형성된다.
- <19>       상기 스캔유지전극(Y)은 플라즈마 디스플레이 패널의 초기 구동 시 데이터 신호를 인가하는 어드레스 전극과 함께 방전을 일으켜 표시하고자 하는 셀의 상기 유전체층에 벽전하를 형성시키기 위한 어드레싱 기능과, 어드레싱 완료 후 교류전압을 인가시키기 위한 방전유지 기능을 행한다.
- <20>       한편, 공통 유지전극(X)은 어드레싱 완료후 교류 전압을 인가하는 방전 유지기능을 스캔유지전극과 더불어 행한다.
- <21>       도 1에 개시한 바와 같이, 상기 후면 기판(20)은 복수개의 방전공간, 즉, 셀(C)을 형성시키기 위한 스트라이프 타입의 격벽(21)이 평행을 유지하며 배열되고 상기 유지전극(11)과 교차되는 부위에서 어드레스 방전을 수행하여 진공자의 선을 발생시키게 되는 다수의 어드레스 전극(A)이 격벽(21) 사이에 평행하게 배



치되며 그 상측에는 유전층(23)이 형성된다. 유사하게, 도 2에는 도 1의 스트라이프 타입의 격벽 대신에 격자형 격벽이 형성된 플라즈마 표시 패널의 구조가 개시되어 있다.

<22>        또 상기 후면 기판의 상측면은, 즉 상기 격벽(21)의 상단면만을 제외한 상태에서 유지 방전 시 화상표시를 위한 가시광선을 방출하는 R.G.B 형광체 층(24)이 도포된다.

<23>        최초에 임의의 방전셀 내에 있는 스캔 유지전극(Y)과 어드레스 전극(A) 사이에 150V~300V의 전압이 공급되면 스캔 유지전극(Y)과 어드레스 전극(A) 사이에 위치하고 있는 셀 내부에 라이팅(Writing)방전이 일어나 해당 방전공간의 내부면에 벽전하가 형성된다.

<24>        즉, 전극간의 방전에 의해 셀 내부에서 전계가 발생하여 방전가스 중의 미량전자들이 가속되고, 가속된 전자와 가스 중의 중성입자가 충돌하여 전자와 이온으로 전리되며, 전리된 전자와 중성입자와의 또 다른 충돌 등으로 중성입자가 점차 빠른 속도로 전자와 이온으로 전리되어 방전가스가 플라즈마 상태로 되는 동시에 진공 자외선이 발생된다.

<25>        이와 같이 발생된 자외선이 형광층(23)을 여기시켜 가시광선을 발생시키고 발생된 가시광선이 전면기판(10)을 통해서 외부로 출사되면 외부에서 임의의 셀의 발광 즉, 화상표시를 인식할 수 있게 된다.

- <26>      그 후 해당 공통 유지전극과 스캔 유지전극(X,Y)에 150V 이상의 방전전압이 공급되면 해당 방전 셀 내의 공통 및 스캔 유지전극(X,Y) 사이에 유지방전이 일어나 셀의 발광이 일정 시간동안 유지된다.
- <27>      그러나 상술한 바와 같은 종래 플라즈마 디스플레이 패널의 스트라이프 타입 및 격자 타입의 격벽 구조에 있어서는 다음과 같은 장·단점을 갖고 있다.
- <28>      즉, 스트라이프 타입의 격벽을 채용한 플라즈마 디스플레이 패널은 상하 방향으로 개방된 통로를 갖고 있으므로, 전면 기판과 후면 기판을 밀봉하여 그 내부에 방전가스를 충전시키기 전의 가밀봉 상태에서 내부에 채워져 있는 대기압 상태의 잔류가스를 제거하는 배기공정 및 제조공정을 용이하게 할 수 있는 장점이 있지만, 해당하는 셀 당 형광체가 차지하는 영역이 적음에 따라 발광효율이 저하되는, 즉 휘도가 저하되는 문제점이 있다.
- <29>      반면, 격자 타입의 격벽 구조를 갖는 플라즈마 디스플레이 패널에 있어서는 형광체가 차지하는 영역이 넓어 발광효율, 즉 휘도가 향상되는 장점이 있는 반면 전면 기판과 후면 기판을 밀봉하여 그 내부에 방전가스를 충전시키기 전의 가밀봉 상태에서 내부에 채워져 있는 대기압 상태의 잔류가스를 제거하는 배기 공정을 원활하게 할 수 없어 배기 공정시간이 지연되고, 격벽의 복잡성으로 인해 제조가 어려운 문제점이 있었다.

**【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】**

- <30> 따라서, 본 발명의 목적은, 종래와 같은 플라즈마 디스플레이 패널의 격벽에 대한 문제점을 해결하기 위하여 창출한 것으로, 전면 기판과 후면 기판을 밀봉하여 그 내부에 방전가스를 충전시키기 전의 가밀봉 상태에서 내부에 채워져 있는 대기압 상태의 잔류가스를 제거하는 배기공정을 용이하게 할 수 있는 플라즈마 디스플레이 패널을 제공하는 데에 있다.
- <31> 본 발명의 다른 목적은 형광체가 차지하는 영역이 넓어 발광효율, 즉 휘도를 향상시킬 수 있는 플라즈마 디스플레이 패널을 제공하는 것이다.
- <32> 본 발명의 또 다른 목적은 격벽의 형상을 개선하여 R, G, B 형광체 발광 비율을 조정함으로써 색순도를 향상시킬 수 있는 플라즈마 디스플레이 패널을 제공하는데 있다.

**【발명의 구성 및 작용】**

- <33> 상기한 목적을 달성하기 위하여 본 발명은, 일정 간격을 두고 서로 대향하는 한 쌍의 기판과, 하나의 기판 상에 배열된 복수의 어드레스 전극들과, 상기 어드레스 전극에 교차하도록 다른 기판 상에 배열된 복수의 유지전극들과, 상기 한 쌍의 기판 사이의 일정 간격을 유지하면서 방전 셀을 구획하는 격벽 및 상기 격벽들 사이에 순차적으로 형성된 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체층들을 포함하는 플라즈마 디스플레이 패널에 있어서, 상기 격벽을 상기 어드레스 전극들 사이에 평행하게 배열하되, 상기 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체 층들 중 1

개 또는 2개의 형광체층에 대응하는 격벽 쌍(들)이 상기 방전 셀마다 상기 유지전극 연장방향으로 연장하는 브리지를 포함하는 것을 특징으로 한다.

<34> 바람직하게는, 상기 하나의 형광체층이 청색(B) 형광체 층으로 구비되는 것이 바람직하다.

<35> 또 바람직하게는, 상기 2개의 형광체층이 적색(R)과 청색(B) 형광체 층으로 구비되는 것이 바람직하다.

<36> 본 발명의 다른 실시예로는, 일정 간격을 두고 서로 대향하는 한 쌍의 기판과, 하나의 기판 상에 배열된 복수의 어드레스 전극들과, 상기 어드레스 전극에 교차하도록 다른 기판상에 배열된 복수의 유지전극들과, 상기 한 쌍의 기판 사이의 일정 간격을 유지하면서 방전 셀을 구획하는 격벽 및 상기 격벽들 사이에 순차적으로 형성된 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체층을 포함하는 플라즈마 표시 패널에 있어서, 상기 격벽을 어드레스 전극들 사이에 평행하게 배열하되, 상기 적색(R)과 청색(B) 형광체층에 대응하는 격벽 쌍들이 상기 방전 셀마다 상기 유지전극 연장방향으로 연장하는 브리지를 각각 포함하며; 상기 청색(B) 방전 셀에서 상기 브리지 간 간격이 적색(R) 방전 셀에서 브리지 간 간격 보다 더 큰 것을 특징으로 한다.

<37> 이하에서는 상기의 목적을 달성하는 본 발명의 바람직한 실시예를 첨부된 도면을 참조하여 상세히 설명한다.

<38> 부연하면 설명의 편의를 위해 종래와 동일한 부분, 부재에 대해서는 종래와 동일한 부호를 부여하여 설명한다.

- <39> 본 발명이 적용된 플라즈마 디스플레이 패널은 도 1 및 도 2에 도시된 바와 같이, 화상이 디스플레이되는 표시면인 전면 기판(10)과 후면을 이루는 후면 기판(20)이 일정거리를 사이에 두고 평행하게 결합되어 있다.
- <40> 상기 전면 기판(10)의 일 측면에는 하나의 화소에서 상호간 방전에 의해 후술하는 셀의 발광을 유지하기 위한 공통유지전극(X)과 스캔유지전극(Y), 즉 투명한 ITO 물질로 형성된 투명전극(또는 ITO 전극)(Xa)(Ya)과 금속재질로 제작된 버스전극(Xb)(Yb)으로 구비된 유지전극들이 쌍을 이루며 설치된다.
- <41> 도 5에 개시한 바와 같이, 상기 복수개의 방전공간, 즉, 셀(C)을 형성시키기 위한 스트라이프 타입의 격벽(21)이 평행을 유지하며 배열되고 상기 유지전극(X,Y)과 교차되는 부위에서 어드레스 방전을 수행하여 진공자외선을 발생시키게 되는 다수의 어드레스 전극(A)이 격벽(21) 사이에 평행하게 배치된다.
- <42> 상기 스트라이프 격벽 사이에는 적색(R), 녹색(G), 청색(B) 형광체가 교대로 도포되고, 청색(B)과 적색(R) 형광체를 각각 구분하는 2 격벽 사이에는 브리지(21',21')가 형성된다. 이 브리지(21',21')는 상기 스트라이프 격벽(21)보다 다소 낮게 형성하고 그 위에 형광체를 도포함으로써 상대적으로 넓은 형광체 도포면적을 갖도록 할 수 있다. 물론 이 브리지(21',21') 높이를 스트라이프 격벽(21) 높이와 동일하게 형성하는 것도 가능하나 이는 배기의 관점이나 형광 형성 공정에서 다소 불리한 점이 있다.
- <43> 이와 같이 본 발명은 도 4에 도시된 바와 같은 전체적으로 격자형태 격벽 구조보다 배기성이 좋고, 상대적으로 도 3의 스트라이프 격벽 구조 보다 형광체 도포면적을 향상시켜 휘도를 높일 수 있는 효과가 있다. 또한, 상대적으로 휘도

효율이 낮은 적색(R)과 청색(B) 형광체 도포면적을 증가시켜 전체적으로 색순도를 향상시킬 수 있는 장점이 있다.

<44> 도 6은 본 발명의 다른 실시예로서, 상기 브리지(21')를 청색(B) 형광체 층을 구분하는 스트라이프 격벽(21) 사이에 셀마다 배치하고, 적색(R) 형광체 층을 구분하는 스트라이프 격벽 사이에는 단일 셀을 기준으로 청색(B) 형광체에 대응한 브리지 간격 보다 작게 브리지(21')를 형성한 것이다. 이것은, 청색(B)과 적색(R) 형광체의 발광 효율이 다른 것을 보상하기 위해 각 형광체 도포면적을 다르게 하기 위한 것이다. 도 6에서는 적색(R) 형광체에 해당하는 브리지는 2중으로 형성하여 인위적으로 브리지 간격을 줄인 것으로 적색(R) 형광체를 셀(C)에 인접한 브리지 벽면에만 도포하여야 한다. 만일 셀(C)과 셀(C) 사이의 2개 브리지 모두에 형광체를 도포할 경우에는 상대적으로 더 넓은 도포면적을 갖기 때문에 오히려 색순도가 낮아지는 문제가 발생한다.

<45> 만일, 셀(C)과 셀(C) 사이에 브리지(21') 모두에 형광체를 도포할 경우에는 청색(B) 형광체를 도포하면 색순도를 향상시킬 수 있다.

<46> 도 7은 본 발명의 또 다른 실시예를 나타낸 것으로, 녹색(G)과 적색(R) 형광체를 구분하는 격벽의 형태를 스트라이프 형상으로 하고, 청색(B) 형광체를 구분하는 격벽의 형태를 격자 형상으로 하였다. 이와 같이, 가장 발광효율이 낮은 청색(B) 형광체의 도포면적만을 높여 색순도의 향상을 도모하고, 상대적으로 배기성도 높은 구조로 형성하는 것도 가능하다.

<47> 이하, 본 발명에 따른 격벽의 구조가 부분적으로 적용된 플라즈마 디스플레이 패널의 동작 역시 종래의 기술에서 상술한 일반적인 플라즈마 디스플레이 패널의 동작과 동일하므로 이에 대한 중복 설명은 생략하기로 한다.

#### 【발명의 효과】

<48> 이상에서 상세히 설명한 바와 같이 본 발명에 의하면, 전면 기판과 후면 기판을 밀봉하여 그 내부에 방전가스를 충전시키기 전의 가밀봉 상태에서 내부에 채워져 있는 대기압 상태의 잔류가스를 제거하는 배기공정을 용이하게 할 수 있고, 반면 형광체가 차지하는 영역이 넓어 발광효율, 즉 휘도를 향상시킬 수 있는 효과가 있다.

<49> 또 본 발명은, 격벽의 형상을 개선하여 R, G, B 형광체 층의 발광 비율을 조정함으로써 색순도를 향상시킬 수 있는 특징도 있다.

<50> 지금까지는 본 발명에 따른 바람직한 실시예에 대하여 한정하여 도시하고 설명하였지만 이에 한정되지 않고 당 분야에서 통상의 지식을 가진자에 의해 다양하게 변경 사용이 가능하다.

<51> 그러나, 그와 같은 변경은 본 발명의 권리범위에 속함이 명백하다.

**【특허청구범위】****【청구항 1】**

일정 간격을 두고 서로 대향하는 한 쌍의 기판과, 하나의 기판 상에 배열된 복수의 어드레스 전극들과, 상기 어드레스 전극에 교차하도록 다른 기판 상에 배열된 복수의 유지전극들과, 상기 한 쌍의 기판 사이의 일정 간격을 유지하면서 방전 셀을 구획하는 격벽 및 상기 격벽들 사이에 순차적으로 형성된 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체층들을 포함하는 플라즈마 디스플레이 패널에 있어서,

상기 격벽을 상기 어드레스 전극들 사이에 평행하게 배열하되, 상기 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체 층들 중 1개 또는 2개의 형광체층에 대응하는 격벽 쌍(들)이 상기 방전 셀마다 상기 유지전극 연장방향으로 연장하는 브리지를 포함하는 것을 특징으로 하는 플라즈마 디스플레이 패널.

**【청구항 2】**

제 1 항에 있어서, 상기 하나의 형광체층이 청색(B) 형광체 층인 것을 특징으로 하는 플라즈마 디스플레이 패널.

**【청구항 3】**

제 1항에 있어서, 상기 2개의 형광체층이 적색(R)과 청색(B) 형광체층인 것을 특징으로 하는 플라즈마 디스플레이 패널.



**【청구항 4】**

일정 간격을 두고 서로 대향하는 한 쌍의 기판과, 하나의 기판 상에 배열된 복수의 어드레스 전극들과, 상기 어드레스 전극에 교차하도록 다른 기판상에 배열된 복수의 유지전극들과, 상기 한 쌍의 기판 사이의 일정 간격을 유지하면서 방전 셀을 구획하는 격벽 및 상기 격벽들 사이에 순차적으로 형성된 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체층을 포함하는 플라즈마 표시 패널에 있어서,

상기 격벽을 어드레스 전극들 사이에 평행하게 배열하되, 상기 적색(R)과 청색(B) 형광체층에 대응하는 격벽 쌍들이 상기 방전 셀마다 상기 유지전극 연장 방향으로 연장하는 브리지를 각각 포함하며;

상기 청색(B) 방전 셀에서 상기 브리지 간 간격이 적색(R) 방전 셀에서 브리지 간 간격 보다 더 큰 것을 특징으로 하는 플라즈마 디스플레이 패널.

**【청구항 5】**

일정 간격을 두고 서로 대향하는 한 쌍의 기판과, 하나의 기판 상에 배열된 복수의 어드레스 전극들과, 상기 어드레스 전극에 교차하도록 다른 기판상에 배열된 복수의 유지전극들과, 상기 한 쌍의 기판 사이의 일정 간격을 유지하면서 방전 셀을 구획하는 격벽 및 상기 격벽들 사이에 순차적으로 형성된 적색(R), 녹색(G) 및 청색(B) 형광체층을 포함하는 플라즈마 표시 패널에 있어서,

상기 격벽을 어드레스 전극들 사이에 평행하게 배열하되, 상기 적색(R)과 청색(B) 형광체층에 대응하는 격벽 쌍들이 상기 방전 셀마다 상기 유지전극 연장 방향으로 연장하는 브리지를 각각 포함하며;

상기 어드레스 전극 연장방향으로 인접하는 각 청색(B) 방전 셀과 방전 셀 사이에 2개의 브리지(21')가 형성되고, 청색(B) 형광체가 상기 2개의 브리지 벽면에 모두 도포되어 있는 것을 특징으로 하는 플라즈마 디스플레이 패널.

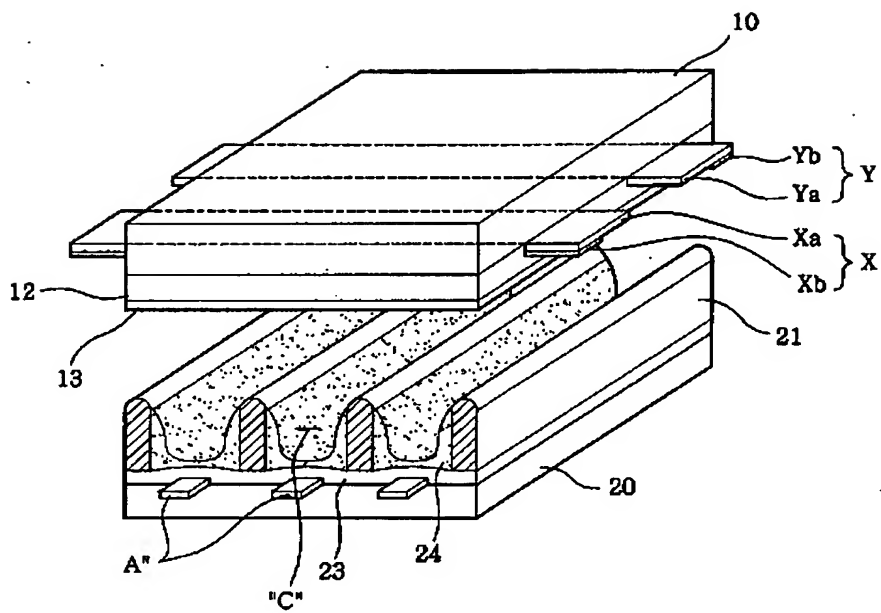
#### 【청구항 6】

제1항 내지 제5항 중 어느 한 항에 있어서,

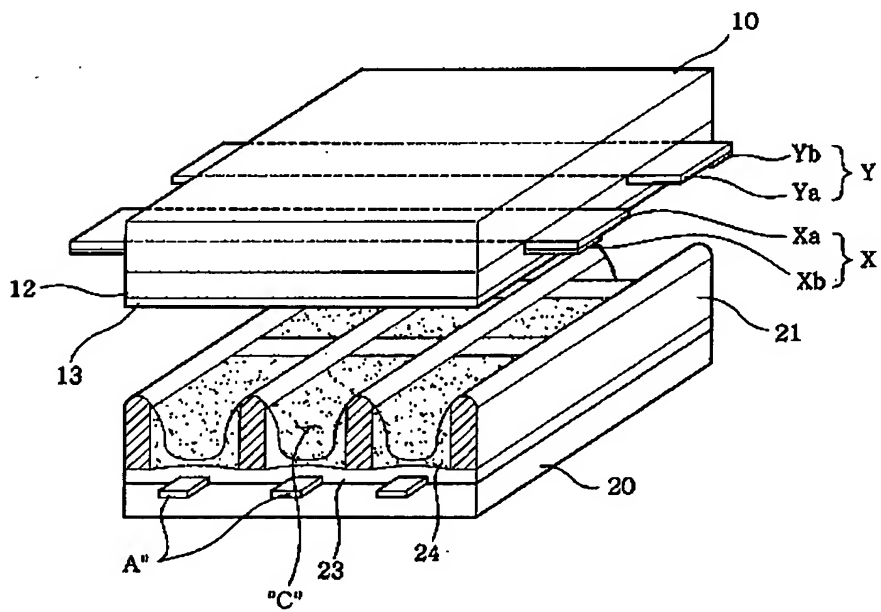
상기 브리지(21', 21')의 높이가 스트라이프 격벽(21)의 높이 보다 낮은 것을 특징으로 하는 플라즈마 디스플레이 패널.

【도면】

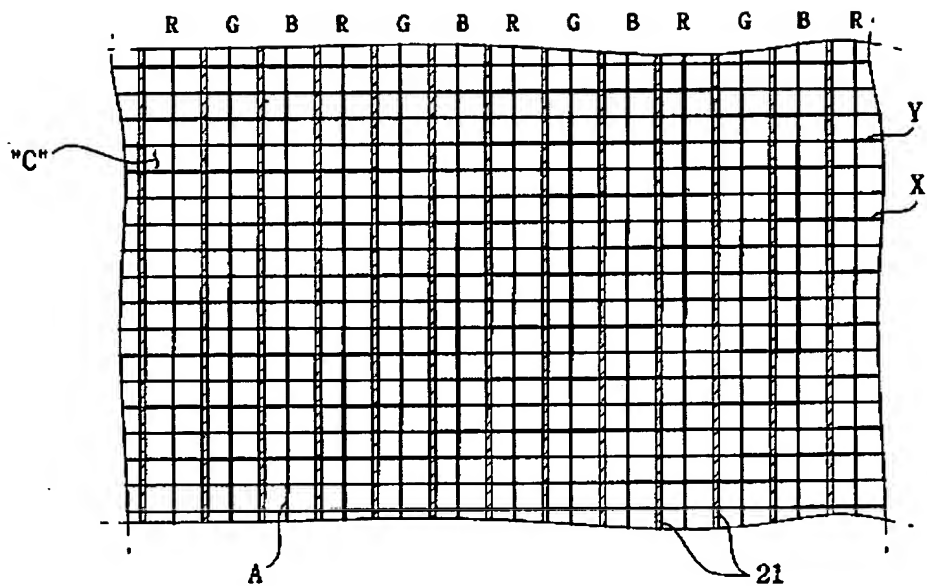
【도 1】



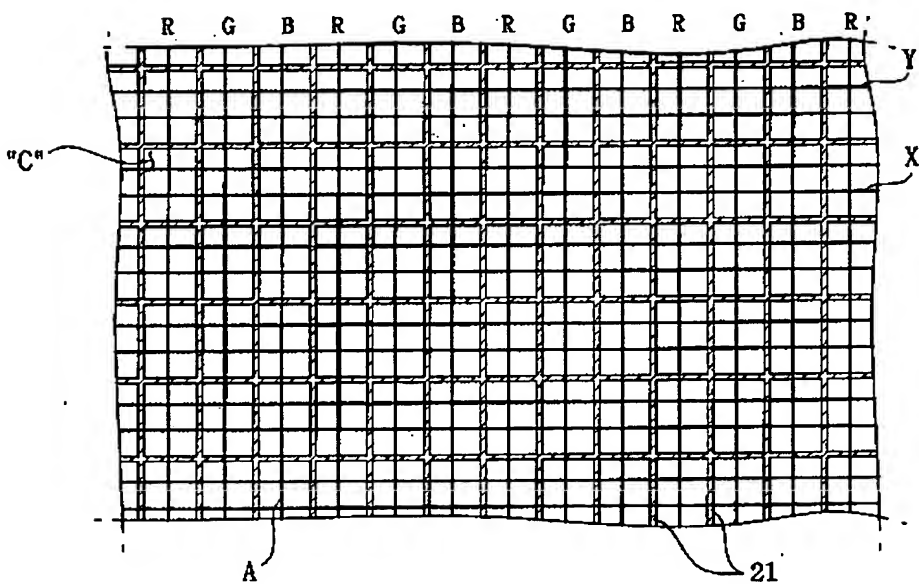
【도 2】



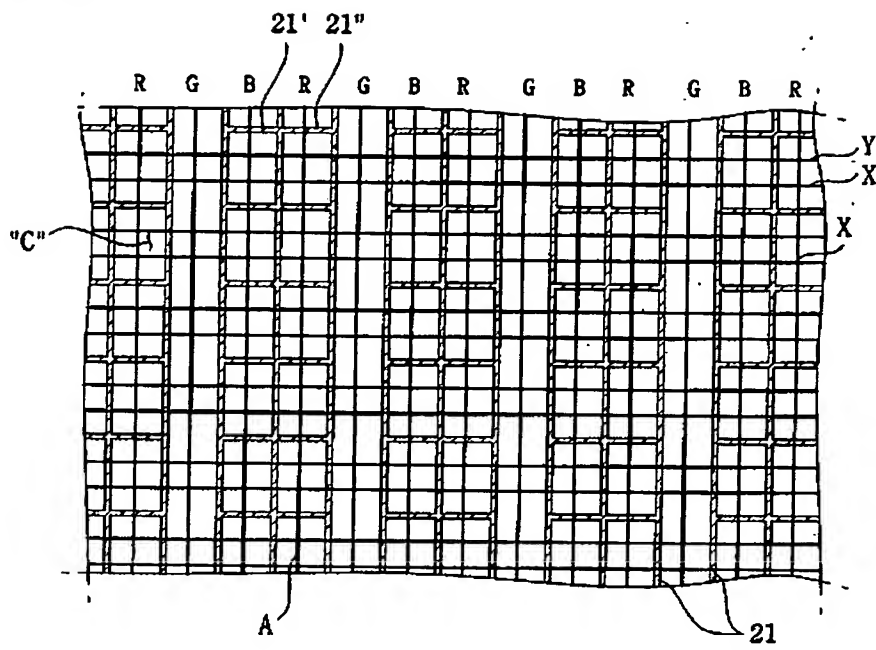
【도 3】



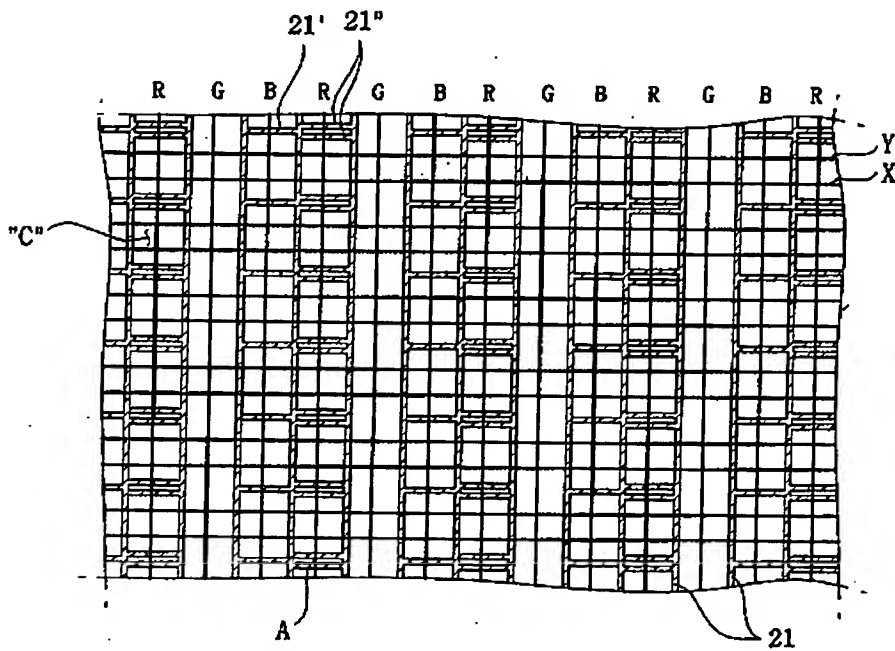
【도 4】



【도 5】



【도 6】



【도 7】

